

maxit floor 4755 Beschichtung HBV neu

Seite 1, 08-01-2009

Hochchemikalienbeständige Deckbeschichtung

Produktbeschreibung

Pigmentiertes 2-Komponenten-Epoxidharz

Anwendung

Mit der maxit floor 4755 Beschichtung HBV neu werden Bodenflächen aus Beton oder Zementestrich im Innen- und Außenbereich beschichtet. Es können glatte, chemikalienbeständige Beschichtungen (z.B. HBV-Bereiche) in Werkstätten, Lagerhallen, Produktionsbereichen usw. hergestellt werden.

Eigenschaften

chemikalienbeständig gegenüber zahlreichen Medien

Untergrund

Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten muss sichergestellt werden, dass diese vorhergehende Schicht trocken und sauber, d. h. frei von allen als Trennmittel wirkenden Substanzen ist. Der überschüssige, nicht eingebundene Sand der vorhergehenden Schicht ist vor Beginn der Arbeiten zu entfernen. Die Feuchte des Untergrundes vor Auftrag der maxit floor 4710 Grundierung EP neu muss kleiner 5 Masse-% (gemessen mit dem CM-Gerät) sein. Ebenfalls muss die Betonoberfläche trocken (siehe DAfStb- Richtlinie, Ausgabe Oktober 2001, Teil 2, Abschnitt 2.3.5) sein. Der Untergrund muss eine Oberflächenzugfestigkeit von mindestens 1,5N/mm² aufweisen und ist in der Regel abtragend vorzubereiten. Einzelheiten zur Vorbereitung der Betonoberfläche sind dem Technischen Merkblatt maxit floor 4710 Grundierung EP neu zu entnehmen.

Vorbereitung und Grundierung

Grundierung bzw. Kratzgrundierung aus maxit floor 4710 Grundierung EP neu auftragen und frisch in frisch mit ofengetrocknetem Quarzsand maxit floor 4936 der Körnung 0,5 bis 1,0 mm abstreuen.

Mischzeit/Mischvorgang

maxit floor 4755 Beschichtung HBV neu wird in 2 Komponenten (Komponente A = Harz und Komponente B = Härter) im abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Vor dem Mischvorgang sollte die A-Komponente maschinell aufgerührt werden. Das verarbeitungsfertige Material wird durch intensives maschinelles Mischen hergestellt. Hierzu wird die Komponente B restlos in die Komponente A entleert. Sofort im Anschluss daran erfolgt das gründliche Zusammenmischen mit einem langsam laufenden Elektrorührer (z.B. Bohrmaschine mit Quirl), und zwar so lange, bis die Mischung homogen ist. Es ist darauf zu achten, dass auch im Rand- und Bodenbereich des Mischgefäßes eine vollständige Durchmischung stattfindet. Umpfropfen in ein sauberes Gefäß und nochmaliges Mischen ist empfehlenswert, 80 : 20 nach Masseteilen.



Gerätereinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung sind die Arbeitsgeräte mit maxit floor 4910 Verdünnung EP zu reinigen.

Verarbeitung

maxit floor 4755 Beschichtung HBV neu wird auf die abgesandete, ausgehärtete maxit floor 4710 Grundierung EP neu gegossen und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Kelle, Estrichraketel usw. gleichmäßig verteilt. Die Oberfläche ist mit einer Stachelwalze sorgfältig im Kreuzgang abzustacheln. Auf geneigten bzw. senkrechten Flächen ist die Beschichtung mit maxit floor 4917 Stellmittel zu stellen.

Anwendungsbeispiele

Chemikalienbeständige Beschichtung für HBV-Bereiche, Schichtdicke 2 mm

- geeignete Untergrundvorbereitung
- Grundierung mit maxit floor 4710 Grundierung EP neu
- vollflächige Abstreuerung mit maxit floor 4936 Abstreusand 0,5 - 1,0 mm
- Beschichtung mit maxit floor 4755 Beschichtung HBV neu , Schichtdicke ca. 2 mm

Praktischer Hinweis

Bei farbigen Beschichtungsmaterialien sind geringe Farbtonunterschiede, bedingt durch verschiedene Produktchargen, unvermeidlich. Dies ist bei der Arbeitsausführung zu berücksichtigen. Wenn auf eine einheitliche Farbgestaltung Wert gelegt wird, sind abgegrenzte Arbeitsabschnitte mit derselben Charge (s. Etikett) auszuführen.

Lagerung

In gut verschlossenen Originalgebinden ist das Produkt in trockenen und temperierten Räumen (nicht unter + 10 °C) 1 Jahr lagerbar.

Verpackung

10-kg- und 30-kg-Doppelgebinde

Umweltrelevante Hinweise

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

Sicherheitshinweis

Für das Produkt kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden; beachten Sie auch die Hinweise auf den Gebinden.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.

Technische Daten

Mischen	
Mischungsverhältnis Komponente A: Komponente B	80 : 20 nach Masseteilen
Materialverbrauch	ca. 2,5 kg/m ² bis ca. 3,5 kg/m ²
Verarbeitungstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> • min. 10 °C • max. 30 °C <p>Die Temperaturdifferenz zwischen Boden- und Raumtemperatur sollte kleiner 3 °C sein.</p>
Aushärtungszeit	
Begehbar	nach 15 – 24 Stunden bei 20 °C
Teilbelastbar	bei + 10 °C: ca. 3 Tage bei + 20 °C: ca. 2 Tage bei + 30 °C: ca. 1 Tag
Vollbelastbar	bei + 10 °C: ca. 10 Tage bei + 20 °C: ca. 7 Tage bei + 30 °C: ca. 5 Tage
Minimale Schichtdicke	2 mm
Maximale Schichtdicke	3 mm
Empfohlene Schichtdicke	2 mm

maxit Deutschland GmbH
Kupferstorstr. 35
79206 Breisach
Telefon: +49-7668-711-0
Telefax: +49-7668-711-117
info@maxit.de
www.maxit.de

Franken Maxit GmbH
Azendorf 63
95359 Kasendorf
Telefon: +49-9220-180
Telefax: +49-9220-1210
franken-maxit@t-online.de
http://www.maxit.de

Technische Daten

Anwendungsmöglichkeiten	
Außenanwendung	Nein
Innenanwendung	Ja
Verarbeitungszeit	bei + 10 °C : 40 Min. bei + 20 °C : 20 Min. bei + 30 °C : 10 Min.
Dichte	Die Angaben beziehen sich auf 10 kg angemischtes Material. Komp. A + B ca. 1,6 kg/dm ³
Relative Luftfeuchte	max. 75 %
Farbton	ca. RAL 7032 (andere Farbtöne auf Anfrage)
Produktkurzbezeichnung	EN 13813 SR-B1,5-AR0,5-IR12 Die in der CE-Kennzeichnung angegebene Verschleißklasse AR bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.
Lösungsmittel	Total solid (EP Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)