

maxit multi 272/309

Klebemörtel organisch

Produktbeschreibung

maxit multi 272/309 ist ein werksmäßig hergestellter, verarbeitungsfertiger Dispersionskleber.

Zusammensetzung:

Organische Bindemittel, klassierte mineralische Zuschläge, Zusätze für eine bessere Verarbeitung.

Anwendung

Klebemörtel für nicht-mineralische Untergründe in den Wärmedämm-Verbundsystemen für Plattenuntergründe.

Produkteigenschaften

- ist ein Dispersionskleber mit hoher Klebekraft. Er dient zum Verkleben von Polysterol- oder Mineralwolle-Dämmplatten in den maxit Wärmedämm-Verbundsystemen.
- Geeignete Untergründe sind z. B. organisch gebundene Holzwerkstoffplatten, zementgebundene Spanplatten, gipsgebundene Spanplatten, Gipsfaserplatten und Faserzementplatten (nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung).

Technische Daten

Verbrauch/Ergiebigkeit:	ca. 3,0 kg/m ² ca. 8,3 m ² /25 kg
Wasserdurchlässigkeit (DIN EN 1062-3)	<0,1 kg/m ² ∕h
Wasserdurchlässigkeit (DIN EN 1062-1)	W 3
Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (DIN EN 1062-1)	V2
Wasserdampfdiffusionsstromdichte (DIN ISO 7783-2)	15-150 g/m ² d

Allgemeine Hinweise

- Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.
- Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5°C und über + 30°C liegen.

Besondere Hinweise

Die Trocknungszeiten liegen bei Normalbedingungen (+ 20 °C/65 % Luftfeuchte) und je nach Auftragsstärke bei ca. 24-48 Stunden. Bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchte muss unter Umständen eine Trocknungszeit von mehreren Tagen berücksichtigt werden. Um die Trocknungszeit zu verkürzen und den Abbindeprozess zu steuern kann dem Material maxit Reaktionspulver beigemischt werden. Dabei sind die Angaben aus dem techn. Merkblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für maxit Reaktionspulver zu beachten.

- Die Holzfeuchte darf 12,5 M-% nicht überschreiten.

Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss sauber, trocken, fest und frei von losen Teilen sein.
- Filmbildende Trennmittel unbedingt entfernen.
- Altputze gründlich trocken oder mit Hochdruckreiniger reinigen.
- Bei kritischen Untergründen Haftzugsprobe durchführen.

Verarbeitung

- Der Klebemörtel wird vor der Verarbeitung gut aufgerührt. Eine Verdünnung mit bis zu 1 % sauberem Wasser ist möglich.
- Die maxit Polyesterol- oder Mineralwolle-Dämmplatten werden rahmenförmig und mit zwei oder drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet.
- Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken mindestens 50 % der Fläche mit dem Untergrund verklebt ist.
- Alternativ kann auch ein vollflächiger Auftrag auf die Dämmplatten erfolgen.
- Je nach Art des Untergrundes kann eine zusätzliche mechanische Befestigung der Dämmplatten erforderlich sein. Mineralwollplatten MW – P und MW-P speedy müssen immer zusätzlich mechanisch befestigt werden.

Lieferform und Lagerung

Eimer 20 kg / 24 Eimer Palette

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung ist das Material bis zu 1 Jahr lagerfähig.

Rechtliche Hinweise

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Merkblätter ihre Gültigkeit.